

ÜRÜN KATALOĞU

SERVO ZİNCİRLİ KALDIRMA SİSTEMİ

DEĞİŞKEN FREKANSLI ZİNCİRLİ KALDIRMA SİSTEMİ

İŞ İSTASYONU AKILLI KALDIRMA SİSTEMİ



Hızlı



Kesin



Stabil

HAKKIMIZDA

KEYMALIFT, Keyma Endüstriyel Sistemlerin mühendislik gücü ve Ar-Ge vizyonu ile hayata geçirilmiş yenilikçi bir markadır.

2017'den bu yana Türkiye'deki modern üretim tesislerimizde takım tezgahları, makine otomasyon sistemleri, robotik çözümler ve proses ekipmanları geliştiriyoruz.

KEYMALIFT Akıllı Kaldırma Sistemleri, üretim hatlarında ergonomi, hassasiyet ve verimliliği bir araya getirerek, operatörlerin iş yükünü azaltırken iş güvenliği standartlarını yükseltmektedir.

Geleneksel kaldırma sistemlerine kıyasla daha hızlı, hassas, stabil ve kullanıcı dostu bir yapı sunan **KEYMALIFT**, işletmelerin zaman yönetimini iyileştirerek üretim verimliliğini en üst seviyeye taşımayı hedef edinmiştir.

Ürün portföyümüz; Akıllı kaldırma sistemleri, Servo kontrollü kaldırma sistemleri (vinçler) ve Endüstriyel taşıma çözümlerinden oluşmaktadır.

Her projede özelleştirilmiş mühendislik çözümleri sunarak endüstriyel süreçleri optimize etmeye ve işletmelerin verimliliğini arttırmaya odaklanıyoruz.

Kalite kontrolündeki titiz yaklaşımımız ve müşteri memnuniyetine bağlılığımız sayesinde, deneyimli ekibimiz ihtiyaçlarınız hususunda görüşmeye ve tam memnuniyetinizi sağlamaya her zaman hazırdır.



BÖLÜMLER

HH-V2 Serisi Servo Zincirli Kaldırma Sistemi	03
HH-V2 Serisi Değişken Frekanslı Zincirli Kaldırma Sistemi	05
HH-V2 Serisi Taşınabilir Palet Tipi Kaldırma Sistemi	07
HH-H3 Serisi İş İstasyonu Akıllı Kaldırma Sistemi	09
HH-B5 Serisi İş İstasyonu Akıllı Kaldırma Sistemi	11
HH-B3 Serisi İş İstasyonu Akıllı Kaldırma Sistemi	13
Ray Taşıyıcı (Trolley) Sistemleri	15
HH-H3 Akıllı Kaldırma Sistemi Kumanda Kolu ve Aksesuarları	16
HH-B5 Akıllı Kaldırma Sistemi Kumanda Kolu ve Aksesuarları	17
HH-B3 Akıllı Kaldırma Sistemi Kumanda Kolu ve Aksesuarları	18
Akıllı Kaldırma Sistem Uygulamaları	19

İnovasyon Geleceğe Yön Verir

Kontrol Ünitesi

1. Hassas Konumlama: Sıfır hız servo fonksiyonu sayesinde iş parçaları titreşimsiz ve sessiz şekilde, son derece akıcı olarak kaldırılır. 1:1000'e kadar hız kontrol oranı sunar. Minimum kaldırma hızı 0,05 m/dak (sıfır hızda kalkış) seviyesine kadar inerilir, bu da iş parçalarının kolay ve güvenli bir şekilde kontrol edilmesini sağlar.
2. Geniş Servo Hız Aralığı ve Verimli Çalışma: Yüksüz durumda veya nominal yükün %10'unun altındayken normal hızın 1,9 katına kadar ulaşarak en hızlı kaldırmayı sağlar.
3. Farklı kontrol sinyallerine uyum sağlayan çok yönlü arayüz seçenekleri sayesinde yüksek esneklik sunar.

Encoder

1. Hızlı tepki süresi sayesinde hassas ve güvenilir performans sağlar.
2. Dayanıklı yapısı ile uzun süreli kullanımı imkanı.
3. Kesin konumlandırma sağlayarak maksimum doğrulukta çalışma imkanı verir.

Sürücü Bölmesi

1. Sürücü modüllerinin montajında kullanılan yüksek verimli alüminyum döküm teknolojisini sayesinde modüller tek bir gövdede birleşik. Bu yapı, ısı dağılım verimliliğini artırarak ürünün stabilitesini güçlendirir.
2. Toz geçirmeyen, suya dayanıklı ve ısıyı kolayca dağıtan tasarım.
3. Koruma Sınıfı IP55 ile zorlu çalışma koşullarında güvenilir performans.

Durum Gösterge Ekranı

Anlık çalışma hızının (n.nn m/dak), Arıza durumunun ve diğer ek bilgilerin ekranda görüntülenmesi.

Dişli Kutusu

Dişli kutusundaki tüm vites kademeleri helisel dişliler ile donatılmıştır. Bu sayede gürültü etkin biçimde azaltılarak çalışma son derece akıcı hale gelir. Ürün ömrü uzar ve uzun süreli güvenilir performans sağlar.

Yüksek Dayanımlı Zincir

1. Yüksek yüzey dayanımı ile uzun ömürlü kullanım sağlar.
2. Pas oluşumunu önlemek için özel yüzey işleme uygulanmıştır.
3. İsteğe bağlı ek pas koruması ile gıda endüstrisi ve yoğun tozlu ortamlar için uygundur.

Askı Sistemi

Eklemleri süspansiyon yapısı sayesinde yük dağılımı daha dengelidir. Daha küçük C tipi kanca boyutu ile tasarlanmıştır. Bu sayede kanca altı mesafesi optimize edilerek, kompakt ve verimli kullanım sağlanır.

Gövde

Modern endüstriyel tasarım anlayışıyla üretilmiş dayanıklı ve hafif alüminyum alaşımı gövde.

Elektromanyetik Fren

1. Servo kontrolü elektronik frenin tüm özellikleri en verimli şekilde değerlendirilmiştir. Elektromanyetik fren ile kaldırma sürecinde sarsıntısız çalışma, akıcı hareket ve güvenli duruş sağlanmaktadır.
2. Elektronik fren ile elektromanyetik fren birlikte kullanımı, fren balatalarındaki aşınma önemli ölçüde azaltılarak tüm ekipmanın kullanım ömrü uzatılmış olur.

Servo Motor

1. Kaldırma uygulamaları için özel olarak tasarlanmış servo motor ile nominal yük altında sıfır hızda kaldırma gerçekleştirilebilir. Hızı yüksek hassasiyet ile kontrol ederek güvenli ve akıcı çalışma imkanı.
2. Fan kullanmadan çalışacak şekilde tasarlanmıştır. Yeterli güç marjı ile uzun ömürlü ve güvenli performans.

Doğrudan Bağlantı Yapısı

1. Doğrudan bağlantı yapısı sayesinde kayma riski ortadan kaldırılarak yüksek kontrol hassasiyeti.
2. Özel servo kontrol algoritmaları ile elektronik kavrama teknolojisi uygulanmıştır. Bu sayede aşırı yük durumlarına karşı, güvenilir koruma sunar ve ekipmanın güvenli çalışmasını garanti eder.

Zincir Kutusu

1. Eklemleri montaj yapısı sayesinde dayanıklılık artırılmıştır. Darbe dayanımlı plastik malzeme ile uzun ömürlü ve güvenilir kullanım sağlar.
2. Daha uzun kanca hareket mesafeleri için uygundur. Sağlam yapısı ile ağır çalışma koşullarında güvenilir performans sunar.



Ürün Hakkında

Hafiflik ve dayanıklılığı bir arada sunan alüminyum gövde ile tasarlanan ürün, düşük yükseklik konfigürasyonu, gelişmiş servo sürücü kontrolü ve özel servo motorların entegrasyonu sayesinde kaldırma performansını maksimum seviyede kullanır.

Motor milinin doğrudan bağlantısı, kaldırmalarda kayma riskini ortadan kaldırarak son derece kararlı bir çalışma sağlar. Motor kontrol tabanlı aşırı yük koruma mekanizmaları sistem güvenliğini garanti eder.

Geniş hız aralığı ve yüksek hassasiyetiyle öne çıkan kaldırma sisteminde minimum hız 0,05 m/dak. seviyesine inebilmektedir.

Kapsamlı koruma fonksiyonları ve hızlı yanıt karakteristiği ile cihaz güvenilir ve uzun ömürlü kullanım sağlar. Çoklu ve esnek kontrol arayüzleri çeşitli iş istasyonlarıyla uyumlu olup, özellikle hassas montaj süreçleri için ideal çözümler sunar.

Ürünün Özellikleri

- ❖ Akıcı ve titreşimsiz çalışma için özel geliştirilen servo motor, üstün performans ve hassasiyet sunar.
- ❖ Sistem, soft limit fonksiyonu ile çarpışma riskini minimize ederken esnek bir çalışma sahası sağlar.
- ❖ Kademesiz hız ayarı ve yüksek doğruluk ile hassas konumlandırma mümkündür.
- ❖ Geniş hız aralığı içinde minimum hız 0,05 m/dak. seviyesine inebilir.
- ❖ Düşük ses seviyesi ve titreşimsiz işletim ile öne çıkan sistem, elektronik sürtünme kavramasıyla tüm makinenin ömrünü maksimize eder ve bakım ihtiyacını ortadan kaldırır.
- ❖ Çoklu ve uyarlanabilir arayüzleri, farklı otomasyon ve kontrol gereksinimlerine kolay

E2 Kademesiz Hız Değişim Kolu: Dört bağımsız hız aralığına sahip olup, her kademenin hız üst sınırı müşterinin sahadaki üretim gereksinimlerine göre özelleştirilebilir. Hız bilgisi anlık olarak görüntülenir. Tablet benzeri dokunmatik baskı kontrolü ve yüksek duyarlılıklı algılama ile donatılmıştır. Özellikle çok düşük hızlarda son derece kesin ve sezgisel kontrol sunar.

Teknik Özellikler

Model	125	250	500	1000	2000 kg
Özellikler					Çift Zincir
Maksimum Kapasite (Kg)	125	250	500	1000	2000 (Çift Zincir)
Standart Hız (m/dak)	0 - 16	0 - 16	0 - 10	0 - 8	0 - 4
Özelleştirilmiş Hız (m/dak)	0 - 20	0 - 20	0 - 17	0 - 15	0 - 7.5
Güç (KW)	0.75	0.75	1.1	2.2	2.2
Dikey Maksimum Strok (m)	4 / 5 / 8 / 11 (Özelleştirilebilir)				
Kontrol Modu	Kablolu Kumanda / Kablosuz Uzaktan Kumanda				
Ağırlık (Kg)	25	25	32	52	62
Zincir Ölçüleri (mm)	5.0	5.0	5.0	7.1	7.1
Gerilim	Standart 380V (Opsiyonel 220V)				
Çalışma Seviyesi (FEM/ISO)	3 m / M6	3 m / M6	3 m / M6	2 m / M5	2 m / M5
Çalışma Sıcaklığı (°C)	-10°C ~ 55°C				

Not: Yukarıda verilen veriler yalnızca seçim için referans niteliğindedir. Gerçek değerler ürünün teknik etiketinde belirtilen bilgiler esas alınarak değerlendirilmelidir.

Kumanda Seçenekleri

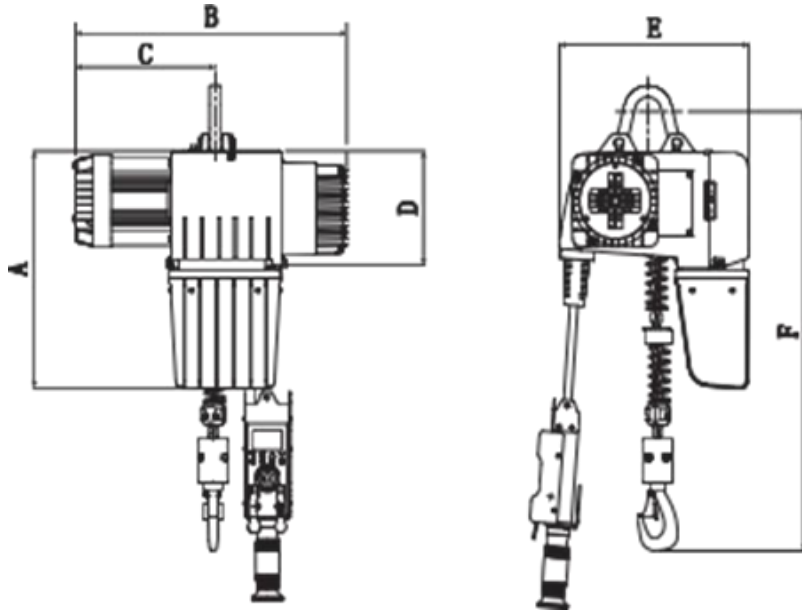


HH-V2 Model
Kademesiz
Hız Değişimli
Kumanda



Kablosuz
Uzaktan Kumanda

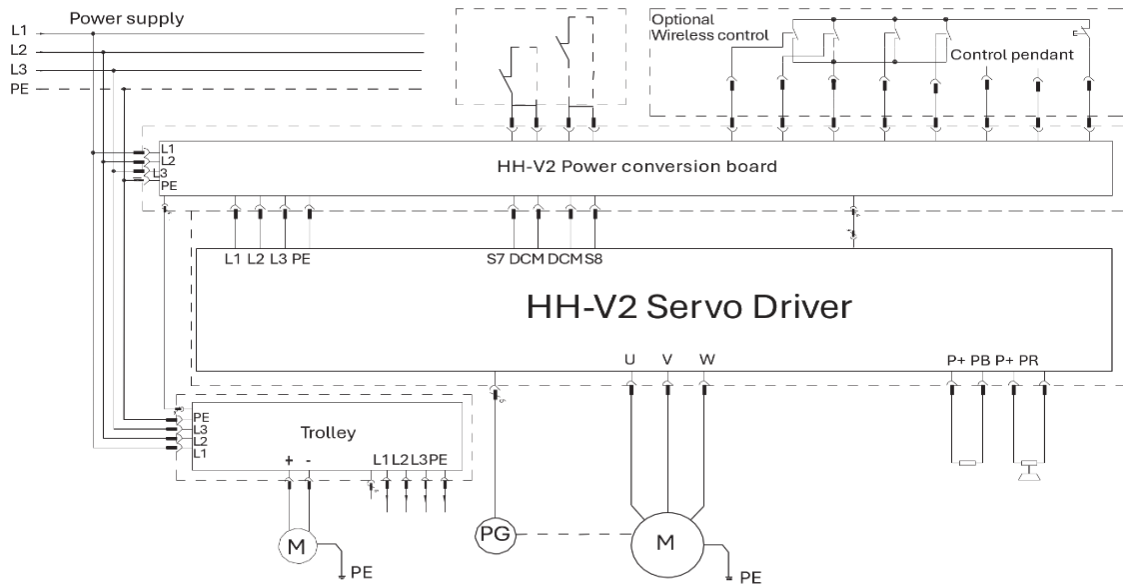
Ölçüler



Dış Ölçüler (Birim: mm)

Model	A	B	C	D	E	F
125 kg	346	424	219	167	296	h<470
250 kg	346	424	219	167	296	h<470
500 kg	350	468	260	188	313	h<480
1000 kg	446	546	303	233	349	h<590
2000 kg (Çift Zincir)	446	546	303	233	349	h<650

Bağlantı Şeması



Not: Yalnızca referans amaçlıdır. Gerçek bağlantı düzeni ürünün kullanım kılavuzunda belirtilen bilgilere tabidir.



Kumanda
Kolu Seçeneği



Kablosuz Kumanda

Ürün Hakkında

Alüminyum gövdeye sahip olan ürün, hafif ve dayanıklı yapısıyla öne çıkar. Düşük yükseklik tasarımı, servo sürücü kontrolü ve özel servo motorları sayesinde ayarlanabilir hız fonksiyonunu gerçekleştirebilir.

Düşük hızlarda, geleneksel dişli sistemlerinin yarısından daha düşük değerlere inebilirken; yüksek hızlarda, geleneksel dişlilerin %50'sinden daha yüksek performans sağlar.

Kaldırma sırasında titreşimi düşük, çalışması ise son derece akıcıdır. Kullanım esnasında darbe oluşturmaz, arıza oranı düşüktür ve tam koruma fonksiyonlarıyla uzun bir ürün ömrü sunar. Ayrıca, otomasyon kontrolü için kolaylık sağlayan çoklu yedek arayüzlerle donatılmıştır.

Sistem Özellikleri

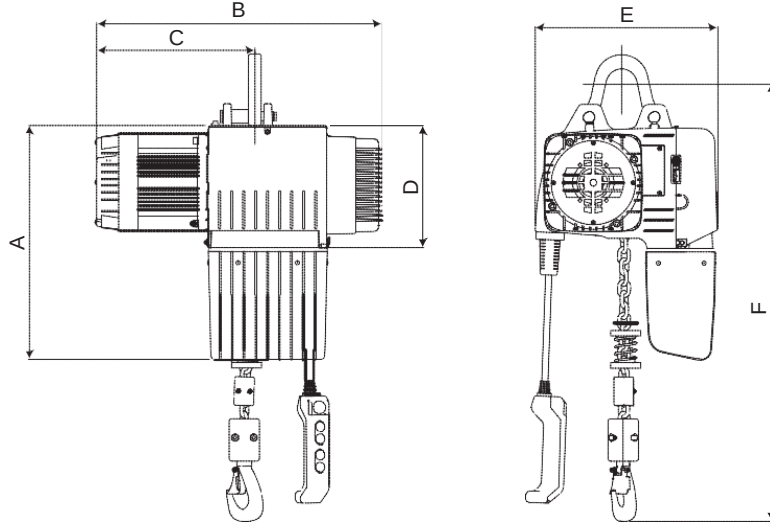
- ❖ Özelleştirilmiş frekans dönüştürücü sürücü ve değişken frekanslı motor, güvenilir ve istikrarlı bir çalışma sağlar.
- ❖ Sistem, çarpışma riskini azaltan ve esnek bir çalışma aralığı sunan soft limit özelliğine sahiptir.
- ❖ Hız aralığı (özelleştirilebilir) düşük hızlarda geleneksel dişlilerin yarısına kadar inebilirken; yüksek hızlarda (nominal yük %10'un altındayken) geleneksel dişlilerin %50'sinden daha yüksek değerlere ulaşabilir.
- ❖ Düşük gürültü seviyesi, titreşimsiz ve akıcı çalışma ile yüksek hassasiyet sunar.
- ❖ Kapsamlı ve çoklu koruma fonksiyonları sayesinde güvenli ve kararlı bir kullanım sağlar. Geleneksel vinçlerle karşılaştırıldığında daha hızlı tepki süresi, daha güvenilir çalışma, daha düşük arıza oranı ve daha uzun ürün ömrü sunar.
- ❖ Otomasyon kontrolü için ayrılmış çoklu arayüzlerle donatılmıştır. Dahili uzaktan kumanda modülü sayesinde hat üzerindeki hareket ve konumlandırma işlemleri güvenli, esnek ve merkezi biçimde yönetilebilir.

Teknik Özellikler

Model	125	250	500	1000	2000 kg (Çift Zincir)
Özellikler					
Maksimum Kapasite (Kg)	125	250	500	1000	2000 (Çift Zincir)
Standart Hız (m/dak)	0 / 12	0 / 12	0 / 8	0 / 8	0.5 / 4
Özelleştirilmiş Hız (m/dak)	0 / 20	0 / 20	0 / 17	0 / 15	0 / 7.5
Güç (KW)	0.75	0.75	1.1	2.2	2.2
Dikey Maksimum Strok (m)	4 / 5 / 8 / 11 (Özelleştirilebilir)				
Kontrol Modu	Kablolu Kumanda / Kablosuz Uzaktan Kumanda				
Ağırlık (Kg)	25	25	32	52	62
Zincir Ölçüleri (mm)	5.0	5.0	5.0	7.1	7.1
Gerilim	Standart 380V (Opsiyonel 220V)				
Çalışma Seviyesi (FEM/ISO)	3 m / M6	3 m / M6	3 m / M6	2 m / M5	2 m / M5
Çalışma Sıcaklığı (°C)	-10°C~55°C				

Not: Yukarıda verilen veriler yalnızca seçim için referans niteliğindedir. Gerçek değerler ürünün teknik etiketinde belirtilen bilgiler esas alınarak değerlendirilmelidir.

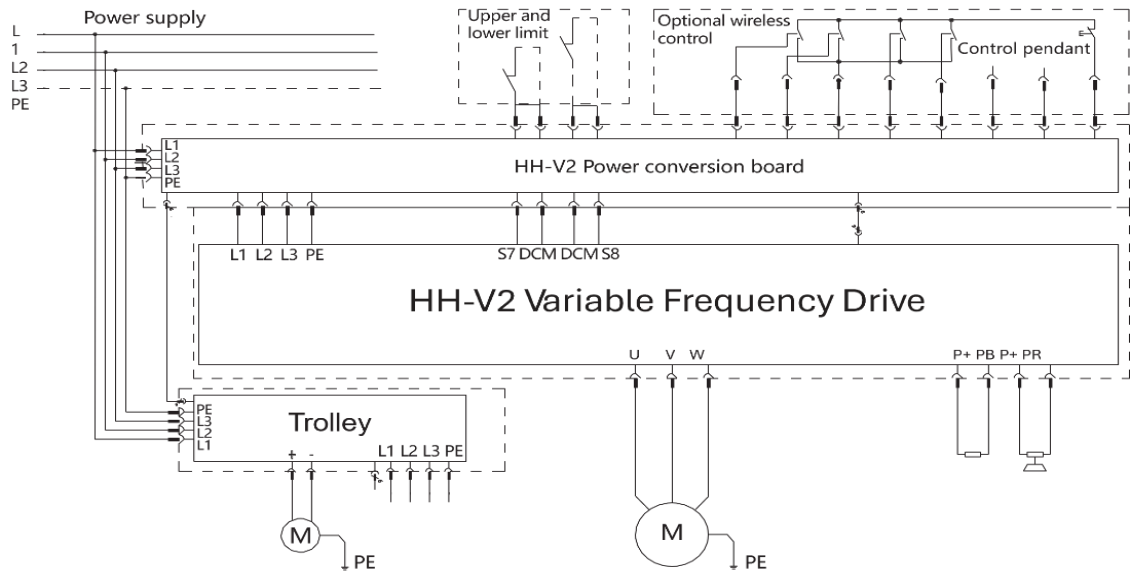
Ölçüler



Model Dış Ölçü Tablosu

Model	A	B	C	D	E	F
125 kg	346	424	219	167	296	h<470
250 kg	346	424	219	167	296	h<470
500 kg	350	468	260	188	313	h<480
1000 kg	446	546	303	233	349	h<590
2000 kg (Çift Zincir)	446	546	303	233	349	h<650

Bağlantı Şeması



Not: Yalnızca referans amaçlıdır. Gerçek bağlantı düzeni ürünün kullanım kılavuzunda belirtilen bilgilere tabidir.

Sistem Özellikleri

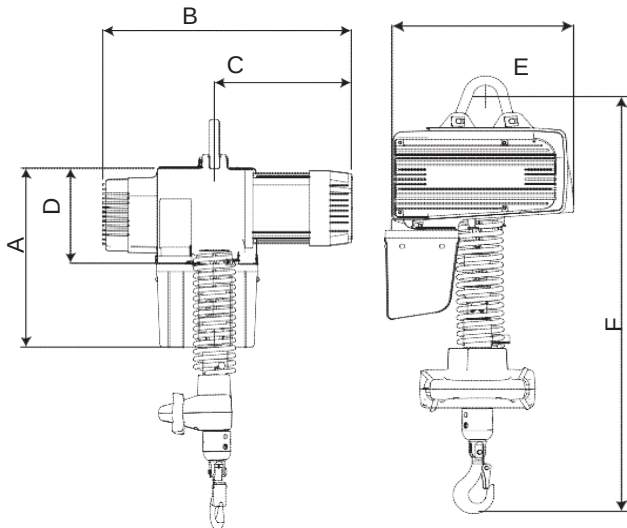
- ❖ Sistem, çarpışma riskini azaltan ve esnek çalışma aralığı sağlayan soft limit özelliğine sahiptir.
- ❖ Tutma kolu ergonomik tasarımıyla konfor sunar.
- ❖ Çift taraflı kontrol paletleriyle donatılmıştır; tek elle kolayca kontrol edilebilir ve iki el arasında serbestçe geçiş yapılabilir.
- ❖ Kademesiz hız ayarı sayesinde milimetre düzeyinde hareket sağlanır; hem hassas konumlandırma yapılabilir hem de akıcı bir çalışma elde edilir.
- ❖ Akıllı kaldırma sisteminin hızlı, hassas ve stabil karakteristikleri tam anlamıyla kullanılır.
- ❖ Farklı çalışma istasyonlarına uygundur; yalnızca iş gücü yoğunluğunu azaltmakla kalmaz, aynı zamanda akıllı montajı mümkün kılarak iş verimliliğini de garanti eder.

Teknik Özellikler

	125	250	500
Maksimum Kapasite (Kg)	125	250	500
Standart Hız (m/dak)	1 / 12	1 / 12	1 / 8
Özelleştirilmiş Hız (m/dak)	0 - 16	0 - 16	0 - 10
Güç (KW)	0.75	0.75	1.1
Dikey Maksimum Strok (m)	2.8 / 4		
Kontrol Modu	F3 Değişken Frekanslı Çift Hızlı F2 Kademesiz Hız Değişim Kumanda Kolu		
Ağırlık (Kg)	23	23	32
Zincir Ölçüleri (mm)	5.0	5.0	5.0
Gerilim	Standard 380V (Opsiyonel 220V)		
Çalışma Seviyesi (FEM/ISO)	3 m / M6	3 m / M6	3 m / M6
Çalışma Sıcaklığı (°C)	-10°C~55°C		

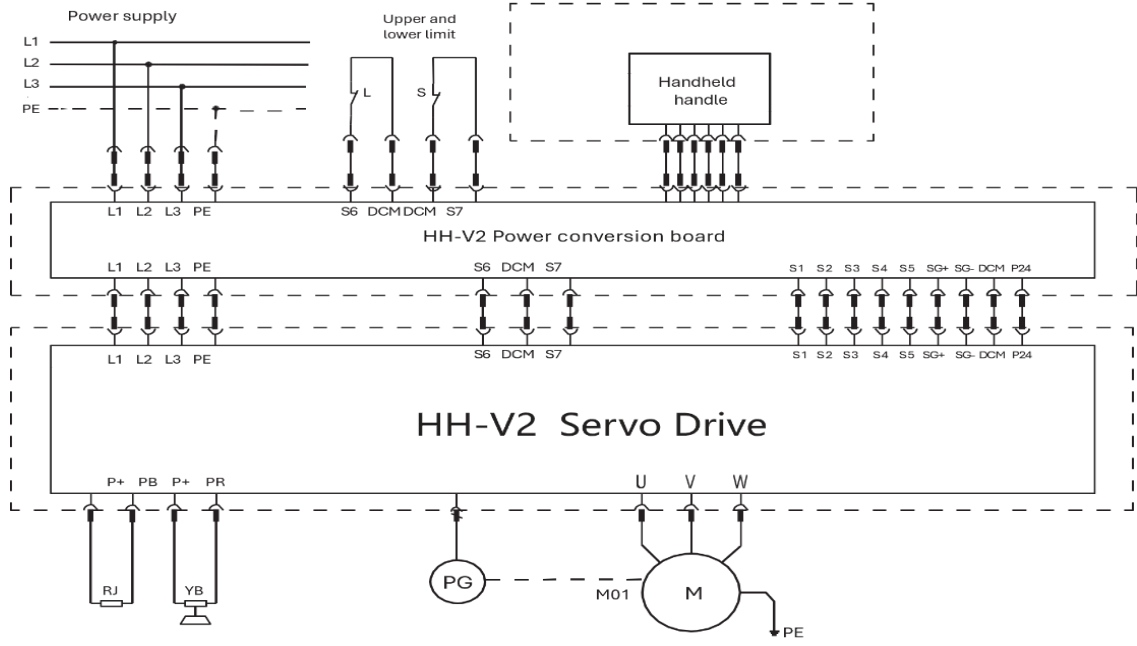
Not: Yukarıda verilen veriler yalnızca seçim için referans niteliğindedir. Gerçek değerler ürünün teknik etiketinde belirtilen bilgiler esas alınarak değerlendirilmelidir.

Model Dış Ölçü Tablosu (Birim: mm)



Model	A	B	C	D	E	F
125 kg	346	424	219	167	296	h<780
250 kg	346	424	219	167	296	h<780
500 kg	350	468	260	188	313	h<790

Bağlantı Şeması



Not: Burada verilen bilgiler yalnızca genel referans niteliğindedir. Kesin teknik veriler için ürün kılavuzunda belirtilen değerler esas alınmalıdır.



Sistem Özellikleri

- ❖ Hafif ve dayanıklı alüminyum gövdeye sahiptir.
- ❖ Endüstriyel işlemcilerle kontrol edilen servo sistemimize ait özel teknoloji sayesinde, HH-H3 serisi çalışma istasyonu tipi akıllı vinç, kaldırma hızını ve montaj hassasiyetini önemli ölçüde artırır.
- ❖ İleri teknolojiyi insan hareket komutlarıyla entegre eden bu sistem, ağır yüklerin taşınmasını kolaylaştırır.
- ❖ Akıllı vinç, üretim verimliliğini en üst düzeye çıkarırken, operatör üzerindeki fiziksel yükü azaltır. Aynı zamanda ürün hasar oranını ve endüstriyel kazaları da minimize eder.

Teknik Özellikler

01 TUTMA / ASKIDA ÇİFT MODE



Tutma Modu:

Ergonomik prensiplere göre tasarlanmıştır. Tek elle kolayca kullanılabilir.



Askı (Süspansiyon) Modu:

Ergonomik tutma kolu sayesinde sistem rahatça yönlendirilebilir; yükler doğrudan istenen hassas konuma taşınabilir. Askı (süspansiyon) moduna otomatik veya manuel geçiş seçeneği.

02 KADEMESİZ HIZ AYARI / KONTROL EDİLEBİLİR HIZ



Hız değişimi, operatörün hareketine duyarlı şekilde kademesiz olarak ayarlanır. Bu özellik farklı hız seviyeleri gerektiren hassas konumlandırma işlemlerinde maksimum kontrol ve verimlilik sağlar.

03 HASSAS KONUMLANDIRMA FONKSİYONU



Hassas konumlandırma özelliği sayesinde, operatörler kırılgan ve yüksek hassasiyet gerektiren ekipmanları güvenli ve pürüzsüz bir şekilde taşıyabilir.

04 GÜVENLİ VE GÜVENİLİR



Aşırı Yük Koruma Fonksiyonu:

Aşırı yük durumlarında devreye giren otomatik ağırlık algılama sistemi, kullanıcıyı uyarır ve sistemi güvenli şekilde durdurur. Bu sayede hem ekipman hem de operatör korunur.



Fotoelektrik Algılama Fonksiyonu:

Tutma kolundaki entegre fotoelektrik sensör, operatörün varlığını algılayarak yalnızca güvenli durumda çalışmaya izin verir.

Bu sayede hem operatör güvenliği sağlanır hem de sistemin yanlışlıkla devreye girmesi engellenir.



Geri Tepme Önleyici Fonksiyon:

Ani yük değişimlerine karşı geliştirilen geri tepme önleyici sistem, kontrolsüz hareketleri engelleyerek operasyon güvenliğini artırır.



Güç Kesintisi Koruma Fonksiyonu:

Güç kesintisi durumlarında devreye giren otomatik güvenlik freni, yükü sabit konumda tutarak düşme riskini ortadan kaldırır. Bu sayede hem operatör güvenliği hem de ekipman korunmuş olur.



Soft Limit Fonksiyonu:

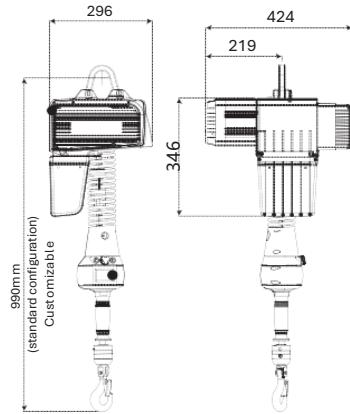
Soft limit teknolojisi, hareket sınırlarını hassas şekilde tanımlayarak çarpışma riskini minimize eder ve operatöre genişletilmiş, kontrollü bir çalışma alanı sağlar.

Teknik Özellikler

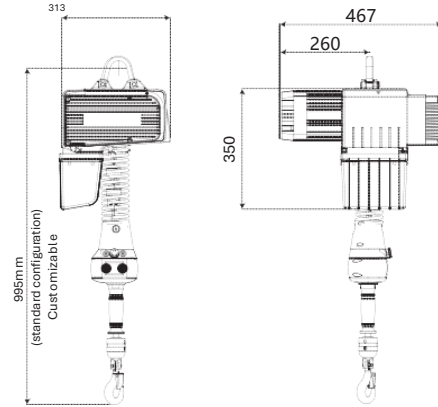
Özellikler	Model	125	250	500
Maksimum Kapasitesi (Kg)		125	250	500
Kaldırma Hızı(m/dak)		0 - 16	0 - 16	0 - 10
Güç (KW)		0.75	0.75	1.1
Dikey Maksimum Stroke (m)		2.8 / 4		
Kontrol Tipi		Eksenel Kayar Tutma Kolu		
Ağırlık (Kg)		27	27	36
Zincir Özellikleri (mm)		5.0	5.0	5.0
Gerilim (V)		Standart 380V (Opsiyonel 220V)		
Çalışma Seviyesi (FEM/ISO)		3 m / M6	3 m / M6	3 m / M6
Çalışma Sıcaklığı(°C)		-10°C ~ 55°C		

Not: Yukarıda verilen veriler yalnızca seçim için referans niteliğindedir. Gerçek değerler ürünün teknik etiketinde belirtilen bilgiler esas alınarak değerlendirilmelidir.

Dış Ölçü Özellikleri (Birim: mm)

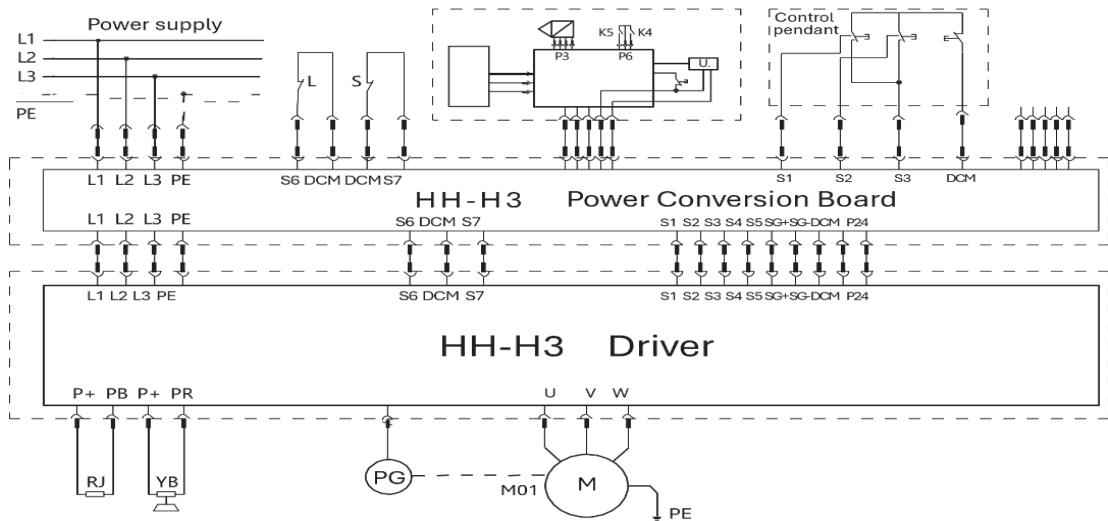


125/ 250 Kg Serisi Ürün Ebatları



500 Kg Serisi Ürün Ebatları

Bağlantı Şeması



Not: Burada verilen bilgiler yalnızca genel referans niteliğindedir. Kesin teknik veriler için ürün kılavuzunda belirtilen değerler esas alınmalıdır.

Ürün Özellikleri

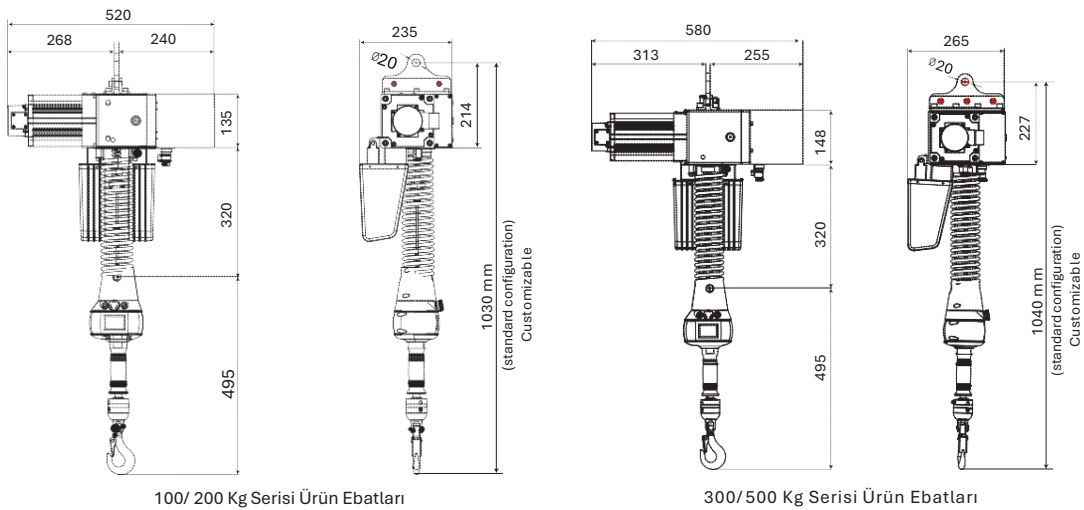
- Soft Limit Fonksiyonu
- Hassas Konumlandırma
- Fotoelektrik Algılama
- Askı (Süspansiyon) Modu
- Kademesiz Hız Ayarı
- Tutma Modu
- Aşırı Yük Koruması
- Geri Tepme Önleyici
- Güç Kesintisi Koruması

Teknik Özellikler

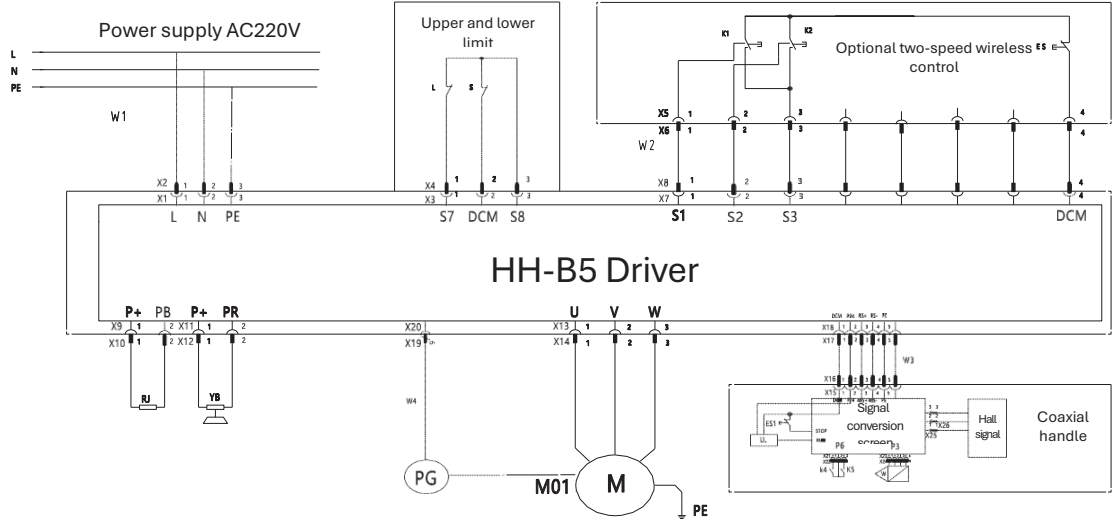
Özellikler	Model	100	200	300	500	600
Maksimum Kapasite (Kg)		100	200	300	500	600
Standart Hız (m/dak)		0 - 16	0 - 13	0 - 11	0 - 10	0 - 8
Güç (KW)		0.55	0.75	1.1	1.5	1.5
Dikey Maksimum Strok (m)		2.8 / 4				
Kontrol Modu		Eksenel Kayar Tutma Kolu				
Ağırlık (Kg)		40	40	45	45	45
Zincir Ölçüleri (mm)		5.0	5.0	6.3	6.3	6.3
Gerilim (V)		Standart 220V (Opsiyonel 380V)				
Çalışma Seviyesi (FEM/ISO)		3 m / M6				
Çalışma Sıcaklığı (°C)		-10°C ~ 55°C				

Not: Yukarıda verilen veriler yalnızca seçim için referans niteliğindedir. Gerçek değerler ürünün teknik etiketinde belirtilen bilgiler esas alınarak değerlendirilmelidir.

Ölçüler



Bağlantı Şeması



Sistem Özellikleri

- ❖ HH-B3 Serisi, zincirli yapı yerine çelik halatlı sistem benimsenerek daha yüksek hassasiyet gereksinimleri ve daha hızlı çalışma hızı sağlanmıştır.
- ❖ Akıllı yazılımsal limit özelliği, çarpışma riskini en aza indirerek esnek bir çalışma alanı imkanı sunmaktadır.
- ❖ Sistem, 30 m/dk'ya kadar ulaşan maksimum hız ve 0,05 m/dk'ya kadar hassas kontrol imkânı ile operatörün hassas cihazları ve kırılğan ürünleri kusursuz bir şekilde hareket ettirmesine olanak tanır.
- ❖ Birden fazla çelik halatın kalın halatlar halinde sarılması, dönmeyi önleyerek daha yüksek stabilite sağlar.
- ❖ Planet redüktör ile donatılan yapı ise çalışma sırasında gürültüyü azaltarak sessiz ve konforlu bir deneyim sunar.

Teknik Özellikler

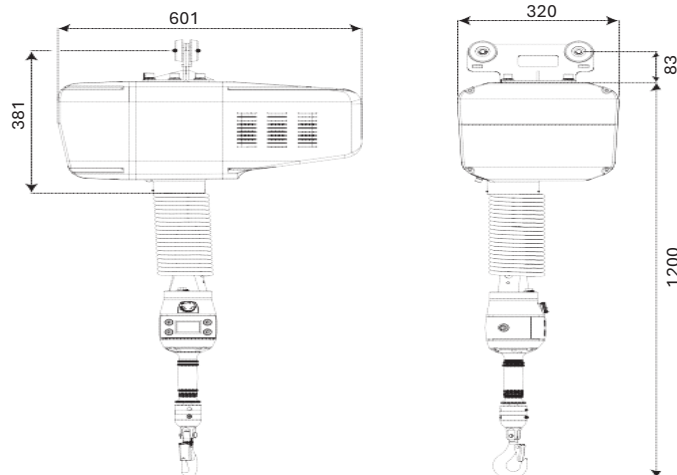
Özellikler	Model	100	200	300	600
Maksimum Yük Kapasitesi (kg)		100	200	300	600 (Çift Halat)
* Tutma Modunda Maksimum Kaldırma Hızı (m/dak)		35	29	25	10
* Maksimum Kaldırma Hızı - Opsiyonel		25	25	18	9
Güç (Kw)		0.8	0.8	1.1	1.1
Dikey Maksimum Strok (m)		2.5	2.5	2.5	1.6
Kontrol Modu	Eksenel Basıncılı Tutma Kolu				
Ağırlık (Kg)		40	43	45	47
Gerilim	Standart 220V (Opsiyonel 380V)				
Çalışma Seviyesi (FEM/ISO)		3m/M6	3m/M6	3m/M6	2m/M5
Çalışma Ortam Sıcaklığı (Yoğuşmasız)		-10°C - 55°C			

* 1. Belirtilen hız değerleri yalnızca referans amaçlıdır. Gerçek değerler ürün etiketinde belirtilen bilgiler esas alınarak değerlendirilmelidir.

2. En yüksek ve en düşük hız değerleri, kullanım ihtiyaçlarına göre opsiyonel olarak özelleştirilebilir.

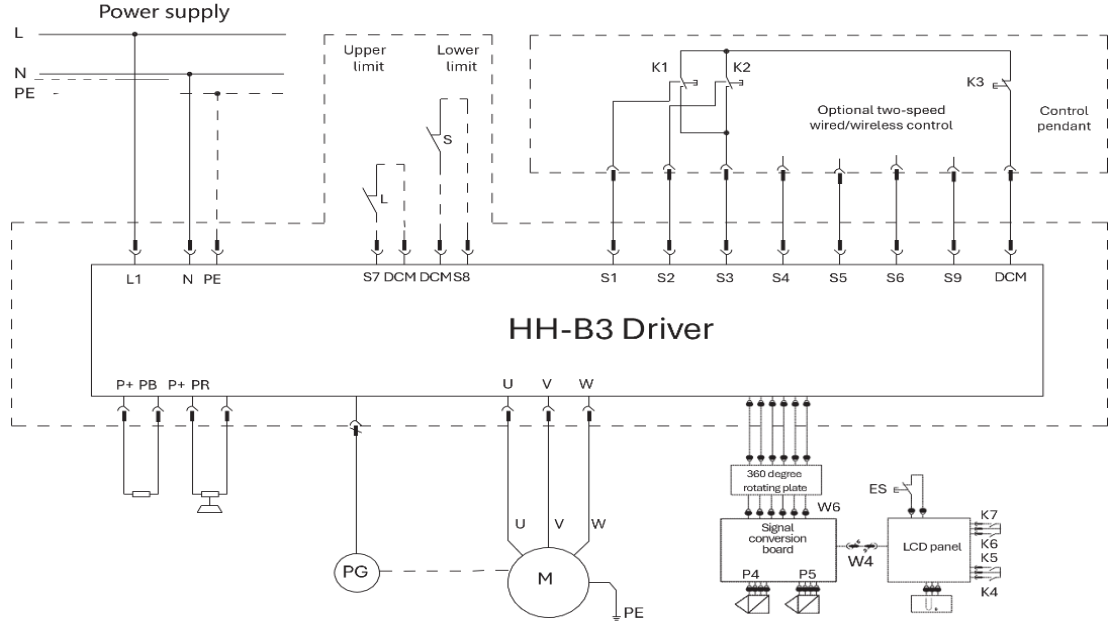
Not: Yukarıdaki teknik veriler seçim rehberi olarak sunulmuştur. Nihai değerler ürünün teknik etiketinde belirtilen bilgiler esas alınarak değerlendirilmelidir.

Ölçüler



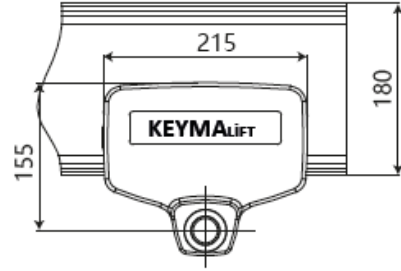
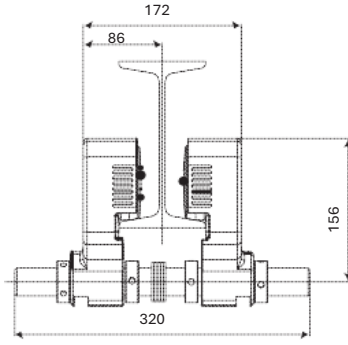
- Tutma Modu
- Askı (Süspansiyon) Modu
- Kademesiz Hız Ayarı
- Hassas Konumlandırma
- Aşırı Yük Koruması
- Fotoelektrik Algılama
- Geri Tepme Önleyici Sistem
- Güç Kesintisi Koruması

Bağlantı Şeması

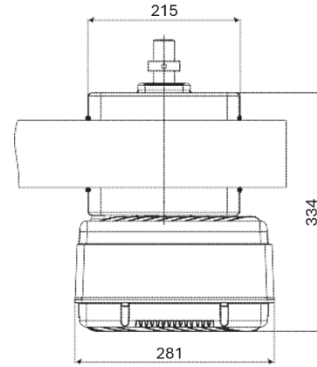
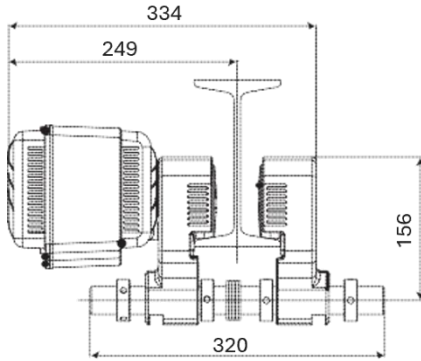
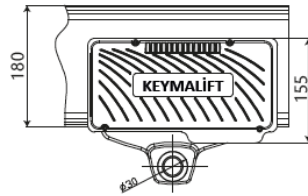


Not: Burada verilen bilgiler yalnızca genel referans niteliğindedir. Kesin teknik veriler için ürün kılavuzunda belirtilen değerler esas alınmalıdır.

Manuel Ray Taşıyıcı (Trolley) Sistem

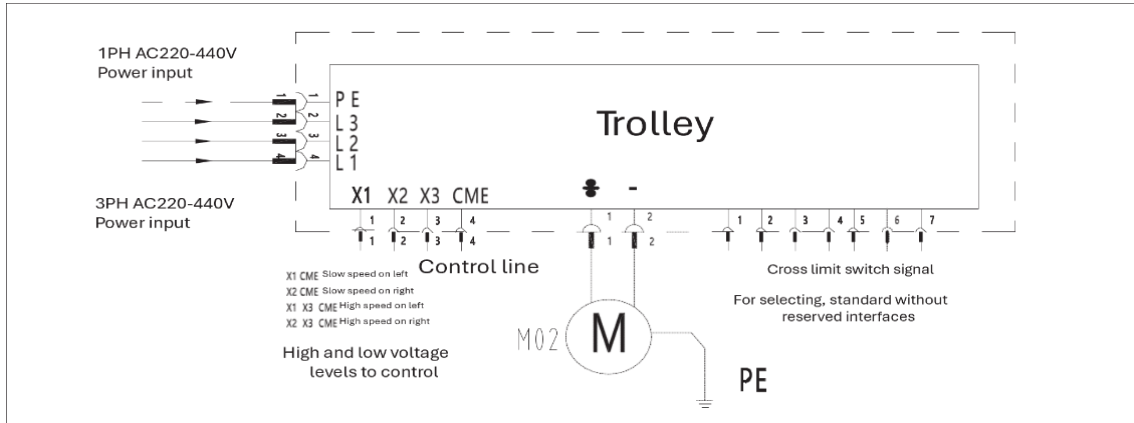


Elektrikli Ray Taşıyıcı (Trolley) Sistem



Model	Maksimum Kapasite (Kg)	Tam Yükte Çalışma Hızı (m/dak)	Boşta Çalışma Hızı (m/dak)	Ağırlık (Kg)
2200	2200	12/1	15	8

Bağlantı Şeması



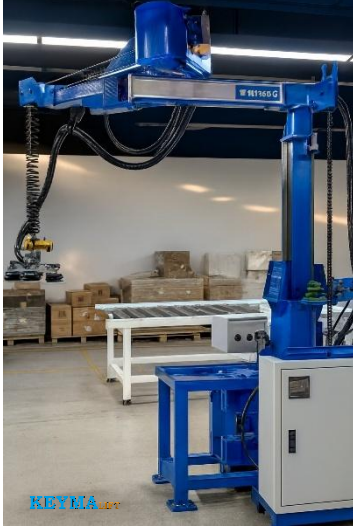
Not: Burada verilen bilgiler yalnızca genel referans niteliğindedir. Kesin teknik veriler için ürün kılavuzunda belirtilen değerler esas alınmalıdır.

Ürün, küçük hacimli uygulamalar için uygundur. Kaldırma mesafesi yüksek değildir ve operatörler yükü doğrudan erişerek kolayca kontrol edebilir.		Ürün, küçük hacimli uygulamalar için uygundur. Kaldırma mesafesi düşük olduğundan operatörler yükü doğrudan erişerek kolayca kontrol edebilir.		Ürün, küçük hacimli uygulamalar için uygundur. Kaldırma mesafesi düşük olduğundan operatörler yükü doğrudan erişerek kolayca kontrol edebilir.	
Ürün, operatörlerin doğrudan erişemeyeceği yüksekliklerde ve büyük hacimli uygulamalarda kullanıma uygundur. Tutamak, ana makineye bağımsız bir kumanda kolu kutusu aracılığıyla bağlanarak kontrolün güvenli ve etkin şekilde sağlanmasına imkân verir.		Ürün, operatörlerin doğrudan erişemeyeceği yüksekliklerde ve büyük hacimli uygulamalarda kullanıma uygundur. Tutamak, ana makineye bağımsız bir kumanda kolu kutusu aracılığıyla bağlanarak kontrolün güvenli ve etkin şekilde sağlanmasına imkân verir.		Ürün, operatörlerin doğrudan erişemeyeceği yüksekliklerde ve büyük hacimli uygulamalarda kullanıma uygundur. Tutamak, ana makineye bağımsız bir kumanda kolu kutusu aracılığıyla bağlanarak kontrolün güvenli ve etkin şekilde sağlanmasına imkân verir.	
03 B4 Tipi Tutma Kolu (Standard)		04 B6 Tipi Tutma Kolu (Opsiyonel Seçenek)		07 El Tipi Tutma Kolu (Opsiyonel Seçenek)	
(Pnömatik devre hariç)		(Pnömatik devre hariç)		F2 Kademesiz Hız Değişimi / F3 Değişken Frekanslı Çift Hızlı	
01 Ana Makina Sınıfı		05 Kanca ve Döner Aksamlar		H1 Elektrik Kayma Halkası (Seçenek)	
125 Kg 250 Kg 500 Kg		Döner Aksamlar Emniyetli Sabitleme Kancası		Bağlantı Bileşeni	
0.5m standart		2m (Seçenek)		Kablosuz Uzak Kumanda	

Operatör erişiminin mümkün olduğu düşük kaldırma mesafelerinde güvenli ve pratik kullanım sunar. Ergonomik tasarımı sayesinde doğrudan müdahale gerektiren uygulamalarda ideal çözümdür.					Operatör erişiminin mümkün olduğu düşük kaldırma mesafelerinde güvenli ve pratik kullanım sunar. Ergonomik tasarımı sayesinde doğrudan müdahale gerektiren uygulamalarda ideal çözümdür.					Çalışanların erişemeyeceği yükseklikler ve büyük hacimli ekipmanlar için uygundur. Tutma kolu, ana üniteye ayrı bir tutma kutusu üzerinden entegre edilerek esnek montaj imkânı sunar. Bu yapı, hem erişim güvenliği hem de modüler sistem tasarımı açısından avantaj sağlar.				
Operatör erişiminin mümkün olmadığı yüksek konumlar ve geniş hacimli uygulamalar için tasarlanmıştır. Tutma kolu, ana üniteye ayrı bir tutma kutusu üzerinden bağlanarak esnek ve güvenli bir kontrol çözümü sunar.					Sistem, basınç kontrollü çalışma prensibiyle donatılmıştır. Uç bağlantı ünitesine entegre edilen tutma kolu, modüler tasarımı sayesinde özelleştirilebilir. Genişletilebilir yapısı, farklı kullanım senaryolarına kolayca uyum sağlar.					01 Ana Makina Sınıflandırması				
03 B4 Tip Kumanda Kolu (Standart)		04 B6 Tip Kumanda Kolu (Opsiyonel Seçimli)		07 B7 Taşınabilir Tutma Kolu (Opsiyonel Seçimli)		09 E3 Kablosuz Kademesiz Tablet Presi Tipi Tutma Kolu (Opsiyonel Seçimli)		11 T1 Tam Dokunmatik Kontrol Ünitesi (Opsiyonel Seçimli)						
(Pnömatik devre hariç)		(Pnömatik devre hariç)				Standart								
05 Kanca ve Döner Aksamlar		H1 Elektriksel Kayma Halkası (Opsiyonel Seçenek)		Modüller Arası Raf Bağlantı Ünitesi		Opsiyonel Eklentiler		08 Sinyal Kablosu						
Döner Aksamlar		Emniyetli Sabitleme Kancası				Kablosuz Uzakta Kumanda		0.5m Standart		2m Opsiyonel Seçenek				

Kompakt yapıdaki ürünler ve operatör erişimiyle uyumlu kaldırma mesafeleri için optimize edilmiştir.		Yüksek hacimli ürünler ve çalışanların doğrudan erişemeyeceği yükseklikler için uygundur. Uç bağlantı aparatına entegre edilmiş bir tutma kolu içerir. Tutma kolu, ana üniteye H1 elektriksel kayma halkası aracılığıyla bağlanmıştır.		Çalışanların doğrudan erişemeyeceği yükseklikler ve büyük hacimli ürünler için uygundur. Sınırlı yükseklik aralığında dikey olarak asılan ekipmanlar için idealdir. Uç bağlantı aparatına entegre edilmiş bir tutma kolu içerir.									
Geniş strok mesafeleri ve çalışanların doğrudan erişemeyeceği yükseklikler için uygundur. Büyük hacimli sistemlerde kullanıma elverişlidir. Tutma kolu, ana makinenin altına dikey olarak asılmıştır. Uzaktan kumanda ile kontrol edilir.		Sistem, basınç kontrollü çalışma prensibiyle donatılmıştır. Uç bağlantı ünitesine entegre edilen tutma kolu, modüler tasarımı sayesinde özelleştirilebilir. Genişletilebilir yapısı, farklı kullanıcı senaryolarına kolayca uyum sağlar.		01 Ana Makina Sınıflandırması 02 Çelik Halat Uzunluğu									
				<table><tr><td>100 Kg</td><td>200Kg</td><td>300Kg</td><td>600 Kg</td></tr><tr><td>5m</td><td>7m / 8m</td><td>İhtiyaca Özel</td><td>6m / İhtiyaca Özel</td></tr></table>		100 Kg	200Kg	300Kg	600 Kg	5m	7m / 8m	İhtiyaca Özel	6m / İhtiyaca Özel
100 Kg	200Kg	300Kg	600 Kg										
5m	7m / 8m	İhtiyaca Özel	6m / İhtiyaca Özel										
04 B6 Tutma Kolu (Standart)	07 B7 Taşınabilir Tutma Kolu (Opsiyonel Seçenek)	09 E3 Uzaktan Kontrollü Kadememiz Tablet Presi Stili Tutma Kolu (Opsiyonel Seçenek)	10 T1 Tam Dokunmatik Kontrol Kolu (Opsiyonel Seçenek)	Yük Taşıma Arabaları için Yapısal Bağlantı Üniteleri									
(Pnömatik devre hariç) 		Standart 		<table><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>KBK 1 Tavan Askılı Montaj Paneli</td><td>Alüminyum Ray Bağlantı Levhası 1 (38mm Açıklık)</td><td>C65 Askı Plakası</td></tr></table>					KBK 1 Tavan Askılı Montaj Paneli	Alüminyum Ray Bağlantı Levhası 1 (38mm Açıklık)	C65 Askı Plakası		
KBK 1 Tavan Askılı Montaj Paneli	Alüminyum Ray Bağlantı Levhası 1 (38mm Açıklık)	C65 Askı Plakası											
Opsiyonel Eklentiler	05 Kanca ve Döner Aksamlar	H1 Elektriksel Kayma Halkası (Opsiyonel Seçenek)	08 Sinyal Kablosu	<table><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>KBK 2 Tavan Askılı Montaj Paneli</td><td>Alüminyum Ray Bağlantı Levhası 2 (24mm Açıklık)</td><td>C80 Askı Plakası</td></tr></table>					KBK 2 Tavan Askılı Montaj Paneli	Alüminyum Ray Bağlantı Levhası 2 (24mm Açıklık)	C80 Askı Plakası		
KBK 2 Tavan Askılı Montaj Paneli	Alüminyum Ray Bağlantı Levhası 2 (24mm Açıklık)	C80 Askı Plakası											
Kablesiz Uzaktan Kumanda 	Döner Aksamlar Emniyetli Sabitleme Kancası 		0.5 m Standart 2 m Opsiyonel Seçenek 										

Eklemli ve Bomlu Vinç Uygulaması

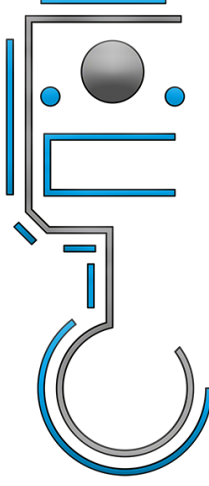


Konsol Vinç Uygulaması



Konsol Vinç Uygulaması





KEYMALIFT
Driven by Precision

**KEYMA ENDÜSTRİYEL SİSTEMLER
MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ**

Adres: 75 Yıl Sultandere Mah. Kars Sk. C12 Blok, No. 21, Odunpazarı/Eskişehir/TÜRKİYE
E-mail: keymalift@keyma-tech.com
Telefon: +90 222 239 0878
GSM: +90 506 793 2726